

# PPT-20

## Potente transpaleta eléctrica

### Marca TRANS-PALLET

Su potente motor de tracción de 1.5Kw proporciona una amplia capacidad de carga



- Fácil manejo en pasillos
- No contamina
- Tracción y elevación eléctrica
- Las horquillas se pueden elevar hasta 205mm y es apropiado para tarima abierta o cerrada
- Cuenta con dos cilindros de elevación a los costados, haciéndolo más estable y mejor que los equipos con un simple cilindro de elevación
- Cuenta con botón de paro emergente que corta la corriente eléctrica
- Transpaleta confiable, durable, amigable con el medioambiente
- Opcional para trabajar en almacenes con temperaturas de -35°C
- Pintura sin plomo y esmalte al horno para mayor durabilidad
- Dos ruedas estabilizadoras reforzadas y fijas a los costados, evitando cualquier problema de desbalance cuando gira en círculos
- Gran potencia para utilizarlo en superficies inclinadas
- Motor de desplazamiento con suspensión que puede subir y bajar 45mm

### OPCIONAL: SISTEMA DE PESAJE



Las ruedas estabilizadoras ubicadas a cada lado del equipo aumentan el equilibrio evitando así la inestabilidad en las vueltas. Incluyendo una plataforma antifatiga para el operador

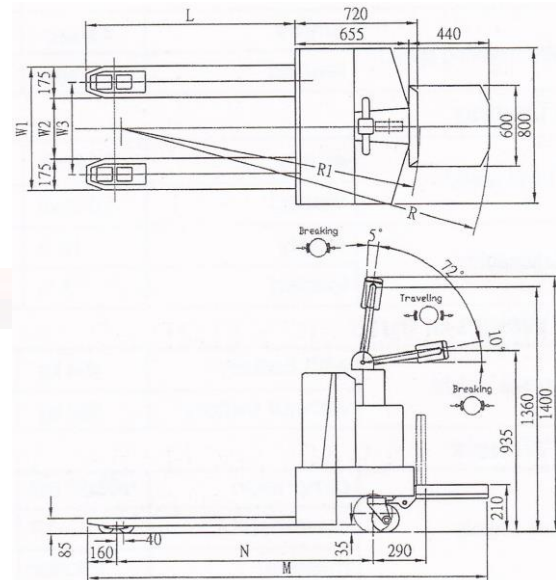
# PPT-20

## Potente transpaleta eléctrica

### Marca TRANS-PALLET

#### Especificaciones

MODELO		PPT-20
<b>ELEVACIÓN</b>		
Capacidad		2000 Kg
Centro de carga		600mm
Velocidad máxima de elevación	Vacío	2.5 Seg
	Carga	3.5 Seg
Velocidad de descenso	Vacío	4.0 Seg
	Carga	2.0 Seg
<b>DESPLAZAMIENTO</b>		
Velocidad de desplazamiento	Vacío	7.0 Km/h
	Carga	5.0 Km/h
Pendiente admisible	Vacío	15%
	Carga	8%
<b>PESO</b>		
Peso	Con batería	688Kg
	Sin Batería	190Kg
<b>RUEDAS</b>		
Ruedas de horquillas	Dimensiones	ø83x75mm
	Cantidad	2/2
	Material	Vulcollan
Ruedas estabilizadoras	Dimensiones	ø140x60mm
	Cantidad	1/1
	Material	Vulcollan
Rueda motriz	Dimensiones	ø212x70mm
	Cantidad	Goma
	Movimiento hacia arriba	15mm
	Movimiento hacia abajo	30mm
<b>BATERÍA Y MOTOR</b>		
Capacidad de la batería a 5 horas de la descarga		180AH/24V
Máxima corriente de carga		30A/24V
Potencia del motor de CD		1.0Kw/24V
Potencia del motor de elevación		2.0Kw/24V
Control de velocidad-número de pasos 3		3 Resistencias
<b>DIRECCIÓN Y FRENO</b>		
Sistema de dirección		Brazo de dirección
Angulo de giro		185 grados
Desplazamiento freno	Tipo	Resorte electromagnético
	Parte accionada	Rueda motriz
Freno de estacionamiento	Tipo	Resorte electromagnético
	Parte accionada	Rueda motriz



Concepto		mm
Ancho exterior de las horquillas	W1	580/685
Ancho de cada horquilla		175
Ancho interior de las horquillas	W2	230
Longitud de horquillas	L	1150
Altura de horquillas elevadas		200
Altura de horquillas sin levante		83
Longitud frontal		60
Altura total		1400
Ancho total		800
Radio de giro	R2	1585
	R1	1645
	R	2025
Longitud del cuerpo	L1	655
	L2	720
	L3	1095
Distancia de las ruedas de las horquillas		200
<b>OPCIONAL</b>		
Altura de horquilla sin levante		65
Altura de horquillas elevadas		182
Ancho exterior de horquillas		750



La palanca de dirección puede accionar el equipo hasta un ángulo de 185° para mayor comodidad. Incluye un botón para ascenso y descenso accesible, junto con el botón de bocina. Para seguridad del operador el equipo cuenta con botón rojo de reversa en la parte superior de la palanca de dirección.



Pasos controlados por el sistema de 3 resistencias

## PPT-20 VERSIÓN ACERO INOXIDABLE

Modelo	PPT-20E
Capacidad de carga	2000 kg. A 600 mm CC
Palanca	Tipo mariposa con control de ascen-so y descenso, claxon e interruptor de seguridad
Largo útil de horquillas	1150 mm
Ancho exterior de horquillas	580 ó 685 mm
Ancho de horquilla	175 mm
Ancho entre horquillas	230 mm
Altura de horquillas sin levante	85 mm
Altura de horquillas levantadas	200 mm
Velocidad	5.5 Km/h sin carga / 3.8 Km/h con carga
Ancho total	800 mm
Altura total	1400 mm
Longitud sin plataforma	1735 mm
Longitud con plataforma extendida	2095 mm
Peso con batería	688 kg
Llantas de horquilla	De poliuretano
Llantas traseras	De hule sólido
Plataforma operador a bordo	Incluida, plegable automática
Batería	180 Ah/24V
Cargador	3 fases 220 voltios CA automático con microprocesador. Con cables de longitud de 2mts. Conector compatible con batería del equipo. El cargador para automáticamente al término del ciclo de carga.
Incluye	Indicador de carga/descarga de batería, plataforma con hule antiderrapante. Horómetro y cargador automático



### Opciones:

Acondicionamiento para trabajar en temperaturas hasta de -35°C.....  
Sistema de pesaje para PPT20...

Versión de acero inoxidable incluyendo lo siguiente: los ejes, graseras, seguros, son fabricados con acero inoxidable; las bielas, horquillas, brazos de torsión, cilindros hidráulicos, etc. son galvanizados.

Se trata de una cubierta de acero inoxidable sobre las horquillas (paletas de carga) y el chasis; la plataforma de operador a bordo va galvanizada, así como su palanca de control.